

EXPOSIÇÃO DE GRAVURAS

# "AMERÍNDIAS E URBANAS"

DE  
J O Ã O R O S S I

INAUGURAÇÃO DIA 14 DE AGOSTO ÀS 14 HORAS  
PINACOTECA DO ESTADO

DE 14 DE AGOSTO A 20 DE SETEMBRO DE 1993



PINACOTECA

Av. Tiradentes, 141 -Metro- Luz-S.P.

Tel: 227 6329